

## درباره فارآب

فارآب به عنوان شرکتی پیشرو در تولید شیرآلات چدنی در ایران فعالیت خود را از سال ۱۳۶۵ خورشیدی آغاز نموده است و در طول چهار دهه گذشته با ارتقای فنی و کیفی، سبد کاملی از محصولات و خدمات را تولید و عرضه می‌نماید. محصولات و خدمات ما صنایع نفت و گاز و پتروشیمی، صنایع نیروگاهی، تاسیسات حرارتی و برودتی، آب و فاضلاب را تحت پوشش قرار می‌دهد و انواع راهکارهای کاهش مصرف انرژی و مدیریت هوشمند ساختمانی را شامل می‌شود.

دیدگاه شراکت با مشتریان و همکاری گروهی از پایه‌های شرکت فارآب است که منجر به استقرار سیستم مدیریت کیفیت بر مبنای استانداردهای بین‌المللی از جمله ISO 9001:2015 شده است. طی نزدیک به چهار دهه گذشته التزام به کیفیت در کسب و کار، اجرای پروژه‌ها، تولید محصولات و ارائه خدمات، بنیان همه فعالیت‌های ما بوده است.

از جمله سایر فعالیت‌های شرکت فارآب همکاری با موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران برای تدوین استانداردهای شیرآلات صنعتی بوده است.

فارآب از طریق عضویت در مجامع و انجمن‌های مختلف در گسترش بازارها و ایجاد هم‌افزایی در زمینه‌های مختلف و مشترک حضور دارد. از جمله این انجمن‌ها عبارتند از:

- انجمن صنعت تاسیسات
- انجمن صنفی کارخانجات صنعت ریخته‌گری ایران
- انجمن علمی ریخته‌گری ایران
- انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا)
- انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (استصنا)
- انجمن آب و فاضلاب ایران
- انجمن مهندسی دریایی ایران

تعهد به جامعه و محیط زیست، در فعالیت‌های شرکت فارآب جریان دارد. ما در جایگاه گروهی صنعتی و بازرگانی، در توسعه کسب و کار، مسئولیت‌های اجتماعی خود را سرلوحه قرار داده‌ایم. توجه به مفاهیمی همچون سلامت، ایمنی و حفظ محیط زیست مورد تاکید ما قرار دارد و نقشی مهم در شرکت فارآب ایفا می‌کند.

ما تلاش‌های متعددی برای ارتقای راندمان محصولات خود از طریق همکاری با دارندگان جدیدترین فناوری‌های مرتبط در جهان و دستیابی به دانش روز انجام می‌دهیم.

طی سال‌های اخیر گسترش بازارهای رقابتی در جهان تأثیر عمیقی بر اقتصاد همه کشورها از جمله ایران گذاشته است. لزوم ارائه محصولات و خدمات برتر از سوی شرکت‌های متوسط و بزرگ تولیدی و خدماتی، به ضرورت ایجاد و تقویت مدیریت تحقیق و توسعه، اهمیتی صدچندان بخشیده است. سرمایه‌ای که در یک کشور به بخش تحقیق و توسعه اختصاص داده می‌شود، نمایانگر وضعیت صنعت، میزان رقابت صنعتی و پیشرفت آن کشور است. بنابراین شرکت‌ها با تاسیس و تقویت واحدهای تحقیق و توسعه به دنبال اهدافی مثل کاهش هزینه، تولید محصولات کارآمدتر، ورود به بازارهای جدید و در نتیجه افزایش ارزش سهام خود هستند. بر اساس این تعریف شرکت‌هایی در رقابت، موفق‌تر هستند که با نوآوری و استفاده از تکنولوژی و دانش، محصولات با کیفیت تولید کنند و پاسخگوی نیازهای مشتریان باشند.

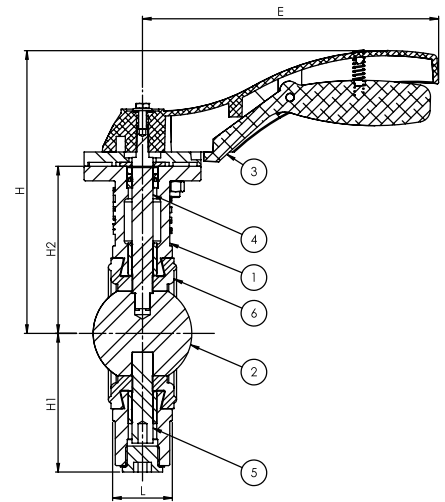
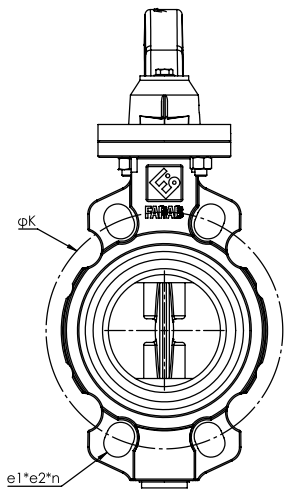
شرکت فارآب برای رسیدن به اهداف بلندمدت خود با افزایش تنوع تولید، ارائه ۶۰ ماه گارانتی و ۲۵ سال خدمات پس از فروش محصولات، برای رسیدن به استانداردهای جهانی گام بر می‌دارد و هم‌زمان به سوی بازارهای جدید در حال حرکت است.

ما همواره پذیرای نظرات و پیشنهادهای تمامی مشتریان، همکاران، صاحب‌نظران و سایر مخاطبان هستیم.



زندهیاد میراسماعیل مصطفوی  
بنیان‌گذار شرکت فارآب

BVW16



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 16 bar

Standards

Design: EN593  
Face To Face Dimensions: EN558(series 20)  
Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

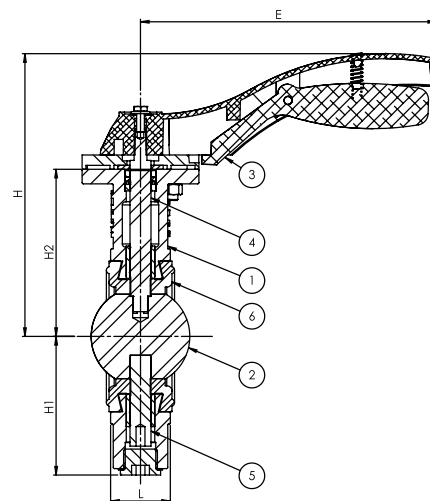
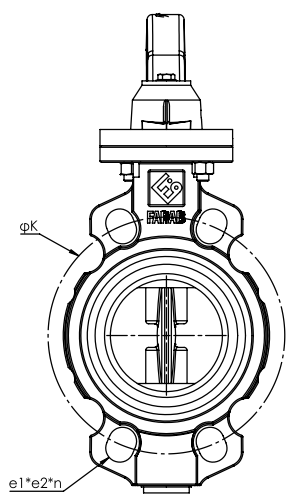
طراحی: EN593  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۲۰)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part	DN (mm)	L	H	H1	H2	K	E	e1*e2*n	Weight (kg)
1	Body	GGG40		40	33	189	68	107	110	218	19*19*4	2.0
2	Disk	AISI 304 / AISI 316 / Aluminum Bronze	✓	50	43	196	73	116	125	218	19*19*4	3.9
3	Lever	Al Alloy LM2	✓	65	46	202	80	122	145	218	19*19*4	4.2
4	Top Stem	AISI 420	✓	80	46	208	102	128	160	218	19*19*4	5.1
5	Bottom Stem	AISI 420	✓	100	52	230	113	150	180	218	28*20*4	6.2
6	Seat	EPDM/ NBR/Silicone Rubber	✓	125	56	238	116	158	210	248	24*19*4	7.2
				150	56	260	146	180	240	248	28*23*4	9.7
				200	60	290	177	210	295	248	42*23*4	15.2

## BVW#150



### General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c

### ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس

### Standards

Design: API609-CWP

Face To Face Dimensions: API609-Category A

Machining And Drilling Of Flange: ANSI/ASME B16.5#150

Test And Inspection: EN12266-1

### استاندارد

طراحی: API609-CWP

وجه تا وجه: API609-Category A

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: ANSI/ASME B16.5#150

تست و بازرسی: EN12266-1

### Applications

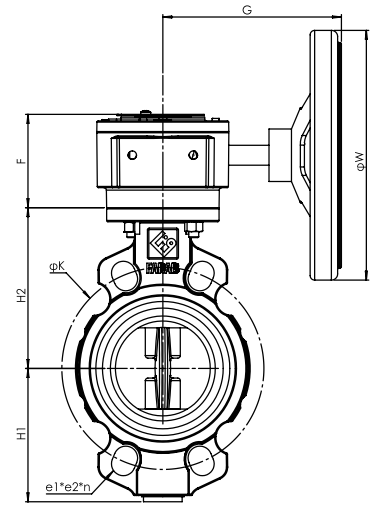
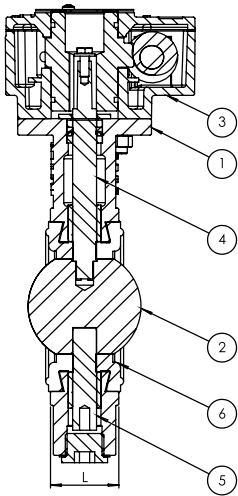
Water, Waste Water And HVAC

### کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part	NPS (in)	DN (mm)	L	H	H1	H2	K	E	e1*e2*n	Weight (kg)
1	Body	GGG40		2"	50	43	196	73	116	120.7	218	19*19*4	3.9
2	Disk	AISI 304 / AISI 316 / Aluminum Bronze	✓	2 1/2"	65	46	202	80	122	139.7	218	19*19*4	4.2
3	Lever	Al Alloy LM2	✓	3"	80	46	208	102	128	152.4	218	19*19*4	5.1
4	Top Stem	AISI 420	✓	4"	100	52	230	113	150	190.5	218	28*20*4	6.2
5	Bottom Stem	AISI 420	✓	5"	125	56	238	116	158	215.9	248	24*19*4	7.2
6	Seat	EPDM/ NBR/Silicone Rubber	✓	6"	150	56	260	146	180	241.3	248	28*23*4	9.7
				8"	200	60	290	177	210	298.5	248	42*23*4	15.2

BVG16



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °C  
PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Design: EN593  
Face To Face Dimensions: EN558(series 20)  
Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN593  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۲۰)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

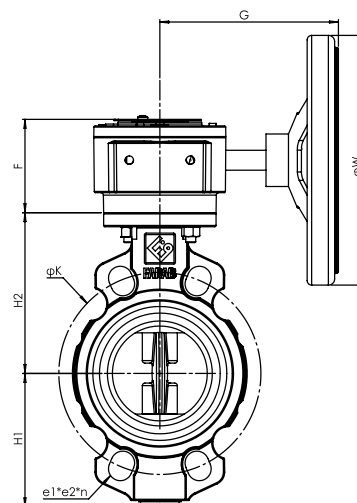
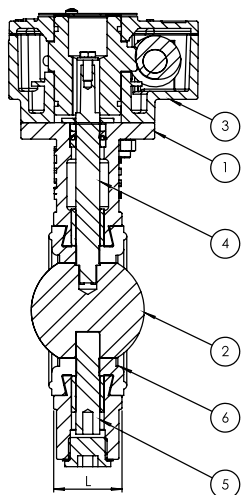
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

DN (mm)	L	H1	H2	F	G	W	K	e1*e2*n	Weight (kg)
50	43	73	116	73	156	160	125	19*19*4	7.4
65	46	80	122	73	156	160	145	19*19*4	7.7
80	46	102	128	73	156	200	160	19*19*4	8.6
100	52	113	150	73	156	200	180	28*20*4	9.7
125	56	116	158	73	156	200	210	24*19*4	10.7
150	56	146	180	73	156	200	240	28*23*4	13.2
200	60	177	210	85	240	250	294	42*23*4	19.5
250	68	215	278	85	240	315	355	28*31*4	35
300	78	240	303	85	240	315	410	34*27*4	42
350	78	278	330	90	224	400	470	33*27*4	46
400	102	318	358	90	224	400	525	50*28*4	52
450	114	342	455	125	277	400	585	55*31*4	62

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	GGG40	
2	Disk	AISI 304 / AISI 316 / Aluminium Bronze	✓
3	Gearbox	--	✓
4	Top Stem	AISI 420	✓
5	Bottom Stem	AISI 420	✓
6	Seat	EPDM/ NBR/Silicone Rubber	✓

## BWG#150



### General Specification

Maximum Working Temperature 110 °C

### ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس

### Standards

Design: API609-CWP

Face To Face Dimensions: API609-Category A

Machining And Drilling Of Flange: ANSI/ASME B16.5#150

Test And Inspection: EN12266-1

### استاندارد

طراحی: API609-CWP

وجه تا وجه: API609-Category A

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: ANSI/ASME B16.5#150

تست و بازرسی: EN12266-1

### Applications

Water, Waste Water And HVAC

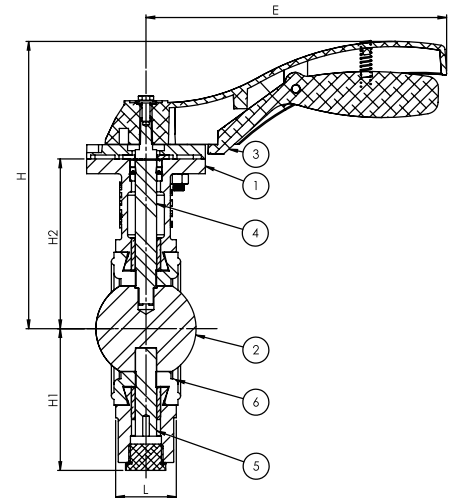
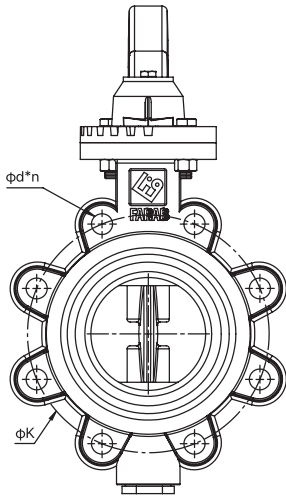
### کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part	NPS (in)	DN (mm)	L	H1	H2	F	G	W	K	e1*e2*n	Weight (kg)
1	Body	GGG40		2"	50	43	73	116	73	156	160	120.7	19*19*4	7.4
2	Disk	AISI 304 / AISI 316 / Aluminium Bronze	✓	2 1/2"	65	46	80	122	73	156	160	139.7	19*19*4	7.7
3	Gearbox	--	✓	3"	80	46	102	128	73	156	200	152.4	19*19*4	8.6
4	Top Stem	AISI 420	✓	4"	100	52	113	150	73	156	200	190.5	28*20*4	9.7
5	Bottom Stem	AISI 420	✓	5"	125	56	116	158	73	156	200	215.9	24*19*4	10.7
6	Seat	EPDM/ NBR/Silicone Rubber	✓	6"	150	56	146	180	73	156	200	241.3	28*23*4	13.2
				8"	200	60	177	210	85	240	250	298.5	42*23*4	19.5



BVL16



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 16 bar

Standards

Design: EN593  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 20)  
Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

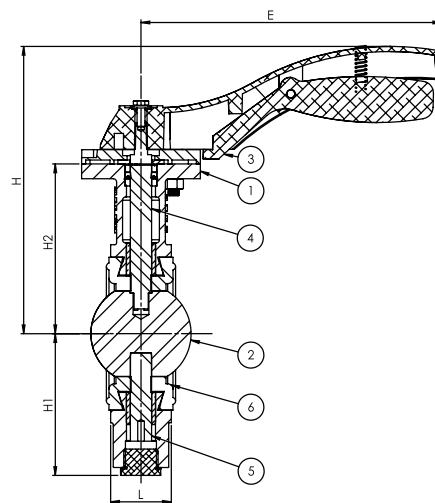
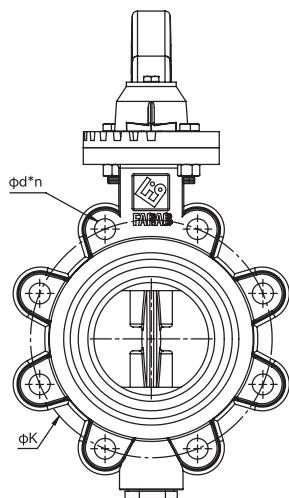
طراحی: EN593  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۲۰)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part	DN (mm)	L	H	H1	H2	K	E	d*n	Weight (kg)
1	Body	GGG40	✓	50	43	196	73	116	125	218	M16*4	4.3
2	Disk	AISI304/AISI316/AluminiumBronze	✓	65	46	202	80	122	145	218	M16*4	4.8
3	Lever	Al Alloy LM2	✓	80	46	208	102	128	160	218	M16*8	6.2
4	Top Stem	AISI 420	✓	100	52	230	113	150	180	218	M16*8	7.1
5	Bottom Stem	AISI 420	✓	125	56	238	116	158	210	248	M16*8	9.3
6	Seat	EPDM / NBR / Silicone Rubber	✓	150	56	260	146	180	240	248	M20*8	12
				200	60	290	177	210	295	248	M20*12	19.6

BVL#150



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °C

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس

Standards

Design: API609-CWP

Face To Face Dimensions: API609-Category A

Machining And Drilling Of Flange: ANSI/ASME B16.5#150

Test And Inspection: EN12266-1

استاندارد

طراحی: API609-CWP

وجه تا وجه: API609-Category A

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: ANSI/ASME B16.5#150

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

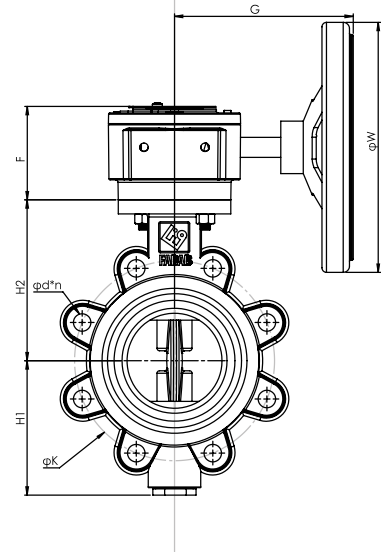
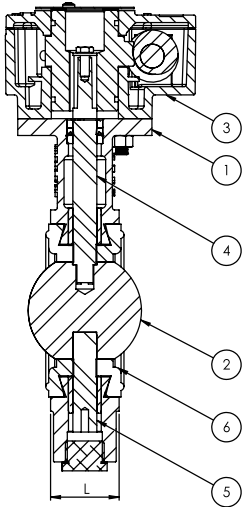
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	GGG40	
2	Disk	AISI 304 / AISI 316 / Aluminum Bronze	✓
3	Lever	Al Alloy LM2	✓
4	Top Stem	AISI 420	✓
5	Bottom Stem	AISI 420	✓
6	Seat	EPDM/ NBR/Silicone Rubber	✓

NPS (in)	DN (mm)	L	H	H1	H2	K	E	d*n	Weight (kg)
2"	50	43	196	73	116	120.7	218	M16*4	4.3
2 1/2"	65	46	202	80	122	139.7	218	M16*4	4.8
3"	80	46	208	102	128	152.4	218	M16*4	6.2
4"	100	52	230	113	150	190.5	218	M16*8	7.1
5"	125	56	238	116	158	215.9	248	M20*8	9.3
6"	150	56	260	146	180	241.3	248	M20*8	12
8"	200	60	290	177	210	298.5	248	M20*8	19.6

BLG16



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c

PN 16 bar

Standards

Design: EN593

Face To Face Dimensions: EN558 (series 20)

Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2

Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس

فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN593

وجه تا وجه: EN558 (سری ۲۰)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

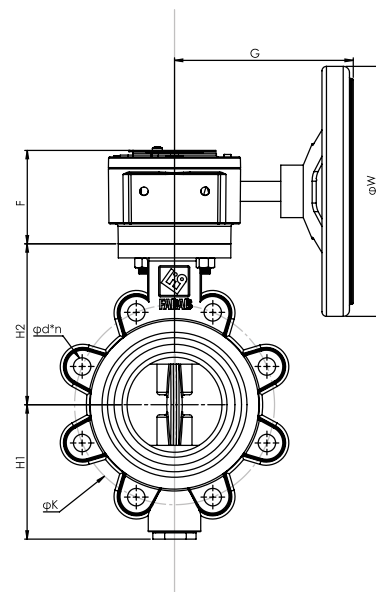
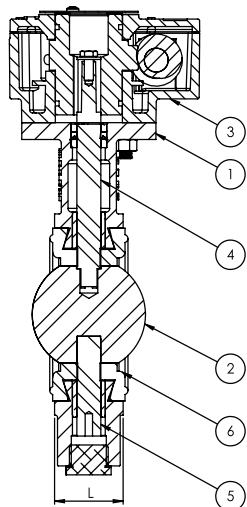
تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part	DN (mm)	L	H1	H2	F	G	W	K	d*n	Weight (kg)
1	Body	GGG40		50	43	73	116	73	156	160	125	M16*4	7.8
2	Disk	AISI304 / AISI 316 / Aluminium Bronze	✓	65	46	80	122	73	156	160	145	M16*4	8.3
3	Gear Box	--	✓	80	46	102	128	73	156	200	160	M16*8	9.7
4	Top Stem	AISI 420	✓	100	52	113	150	73	156	200	180	M16*8	10.6
5	Bottom Stem	AISI 420	✓	125	56	116	158	73	156	200	210	M16*8	12.8
6	Seat	EPDM / NBR / Silicone Rubber	✓	150	56	146	180	73	156	200	240	M20*8	15.5
				200	60	177	210	85	240	250	294	M20*12	23.1

BLG#150



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c

Standards

Design: API 609 - CWP

Face To Face Dimensions: API 609 - Category A

Machining And Drilling Of Flange: ANSI/ASME B16.5 #150

Test And Inspection : EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس

استاندارد

طراحی: API 609 - CWP

وجه تا وجه: API 609 - Category A

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: ANSI/ASME B16.5 #150

تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهیه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part	NPS (in)	Size (mm)	L	H1	H2	F	G	W	K	d*n	Weight (kg)
1	Body	GGG40	✓	2"	50	43	73	116	73	156	160	120.7	M16*4	7.8
2	Disk	AISI304/AISI316/AluminiumBronze	✓	2 1/2"	65	46	80	122	73	156	160	139.7	M16*4	8.3
3	Gear Box	--	✓	3"	80	46	102	128	73	156	200	152.4	M16*4	9.7
4	Top Stem	AISI 420	✓	4"	100	52	113	150	73	156	200	190.5	M16*8	10.6
5	Bottom Stem	AISI 420	✓	5"	125	56	116	158	73	156	200	215.9	M20*8	12.8
6	Seat	EPDM / NBR / Silicone Rubber	✓	6"	150	56	146	180	73	156	200	241.3	M20*8	15.5
				8"	200	60	177	210	85	240	250	298.5	M20*8	23.1

BFY16



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °C

PN 16 bar

Standards

Design: EN593

Face To Face Dimension: EN558 (series 14)

Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2

Test And Inspection: EN12266-1

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس

فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی مطابق استاندارد: EN593

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۴)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water And Waste Water

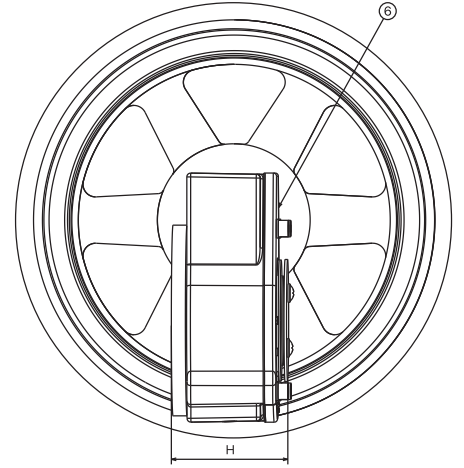
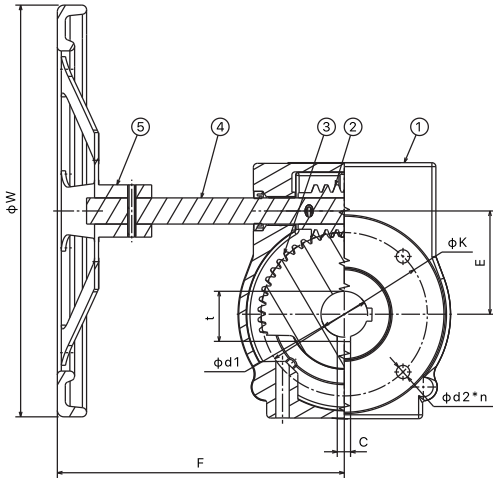
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب

DN	L	H1	H2	D	K	b	e3	e2	e1	d*n	W	Weight (kg)
200	230	175	230	340	295	20	164	252	212	23*12	250	58.6
250	250	205	230	400	355	22	193	280	240	28*12	250	70.6
300	270	232	230	455	410	24.5	223	354	309	28*12	250	86.6
400	310	295	308	580	525	28	290	419	362	31*16	400	192
500	350	362	407	715	650	31.5	347	499	424	34*20	500	340
600	390	425	395	840	770	36	400	585	510	37*20	500	500

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Upper Stem	AISI 420	✓
3	Bush	Brass	✓
4	Bottom Stem	AISI 420	✓
5	Disk	GGG40	✓
6	Gear Box	---	✓

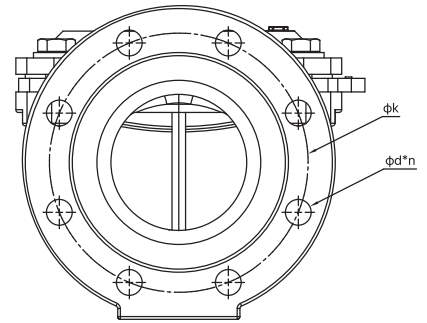
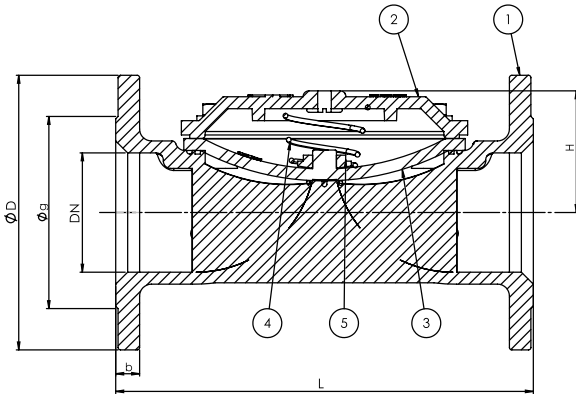
GRB



NO	Part Name	Material
1	Body	GGG40
2	Worm	CK45
3	Worm Wheel	GGG40
4	Stem	Cold Galvanized Carbon Steel
5	Hand Wheel	Stamped Steel
6	Cover	GGG40

DN (mm)	Gear Box	Max.Torque (N.m)	Ratio	W	E	H	F	d1	C	t	K	d2*n	Upper Flange
50, 65	F07	170	24:1	160	45	73	156	14.1	5	16.3	70	M8*4	(EN ISO 5211)F07
80, 100, 125	F07	170	24:1	200	45	73	156	16.1	5	18.3	70	M8*4	(EN ISO 5211)F07
150	F07	170	24:1	200	45	73	156	18.1	6	20.3	70	M8*4	(EN ISO 5211)F07
200	F10	750	30:1	250	64	85	235	18.1	6	20.8	102	M10*4	(EN ISO 5211)F10
250, 300	F10	750	30:1	315	64	85	235	28.1	8	31.3	102	M10*4	(EN ISO 5211)F10
350, 400	F12	1200	50:1	315	79	90	216	35.1	8	38	125	M12*4	(EN ISO 5211)F12
450, 500	F14	2500	80:1	400	120	125	277	38.1	9.5	42.8	140	M16*4	(EN ISO 5211)F14

DLG16



General Specification

Maximum Working Temperature 80 °c  
PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۸۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Face To Face Dimensions: EN558 (series 1)  
Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2 / ANSI B16.42#150  
Test And Inspection: EN12266-1

استاندارد

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2 / ANSI B16.42#150  
تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

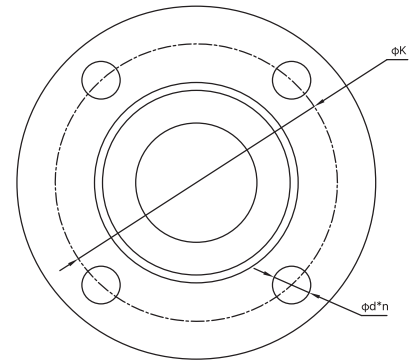
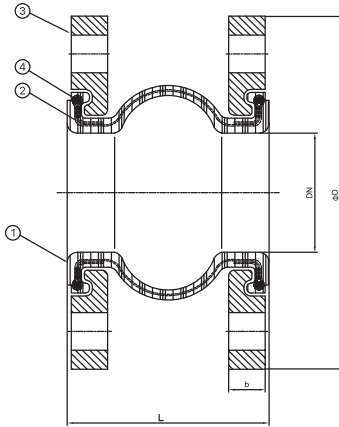
Water, Irrigation System, Fire fighting System, Waste Water And HVAC

کاربرد

منابع آب و فاضلاب، کشاورزی، آتش نشانی، تاسیسات  
حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part	DN (mm)	L	H	D	K		g		d*n		Weight (kg)	
								EN 1092-2	ASME B16.42	EN 1092-2	ASME B16.42	b	EN 1092-2		ASME B16.42
1	Body	GGG40		50	230	90	165	125	121	99	92	17	19*4	19*4	7.1
2	Bonnet	GGG40	✓	65	290	104	185	145	140	118	105	18	19*4	19*4	11.80
3	Daiphragm	EPDM / SBR	✓	80	310	176	200	160	152.5	132	127	18	19*8	19*4	16.80
4	Spring	Stainless Steel Series 300	✓	100	350	217	230	180	191	157	157	18	19*8	19*8	20.80
5	Spring Thrust-Ring	Polyamid/AluminiumAlloy	✓	125	400	268	256	210	216	185	185	18	19*8	23*8	30.20
				150	480	325	285	240	241	211	216	20	23*8	23*8	45
				200	600	400	345	295	299	266	270	22	23*12	23*8	90

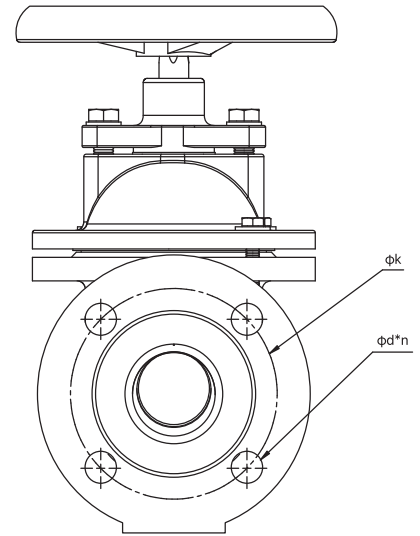
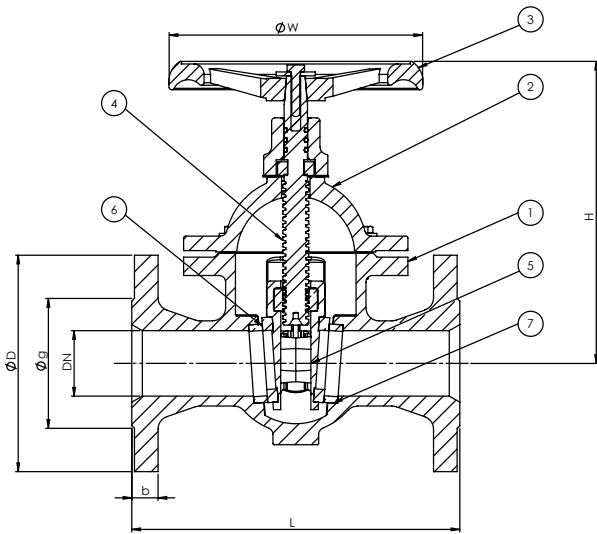
REX16



NO	Part Name	Standard/Material	Spare Part	DN	L	PN10					PN16				
						D	K	d*n	b	D	K	d*n	b		
1	Body	NBR/NR+SBR/EPDM/,....		25	130	115	85	14*4	16	115	85	14*4	16		
2	Cord Fabric	Nylon Tissue		32	130	140	100	19*4	16	140	100	19*4	16		
3	Flange	Carbon steel / Ductile Iron		40	130	150	110	19*4	16	150	110	19*4	16		
4	Piston Ring	Carbon Steel		50	130	165	125	19*4	16	165	125	19*4	16		
				65	130	185	145	19*4	16	185	145	19*4	16		
				80	130	200	160	19*8	18	200	160	19*8	18		
				100	130	220	180	19*8	18	220	180	19*8	18		
				125	130	250	210	19*8	18	250	210	19*8	18		
				150	130	285	240	23*8	18	285	240	23*8	18		
				200	130	340	295	23*8	20	340	295	23*12	20		
				250	130	400	350	23*12	22	400	355	28*12	22		



GVB16



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 16 bar

Standards

Design: EN 1171  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 15)  
Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN 1171  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۵)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

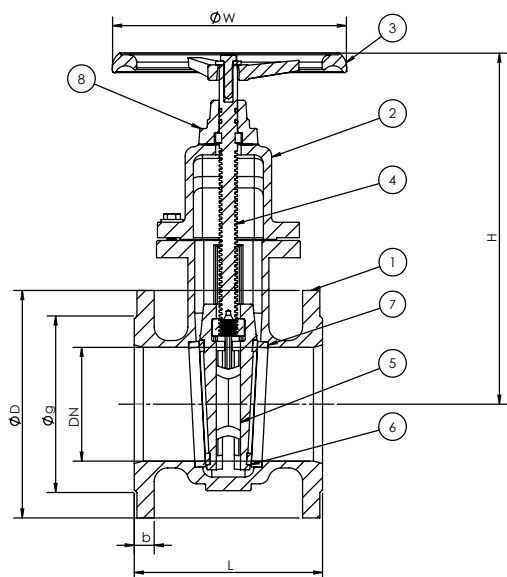
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Handwheel	Stamped Steel / GG25	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Wedge	GGG40	✓
6	Wedge Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓
7	Body Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓

DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	250	230	200	165	125	99	19	19*4	17.5
65	270	285	250	185	145	118	19	19*4	23
80	280	330	250	200	160	132	19	19*8	30
100	300	380	315	235	180	156	19	19*8	44
125	325	420	315	270	210	184	19	19*8	60
150	350	460	315	300	240	211	19	23*8	80
200	400	560	400	360	295	274	22	23*12	111
250	450	610	500	405	355	319	22	28*12	175
300	500	710	500	460	410	370	24.5	28*12	210
350	550	760	500	520	470	429	26.5	28*16	306
400	600	850	600	580	525	480	28	31*16	435

GVO10



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 10 / 16 bar

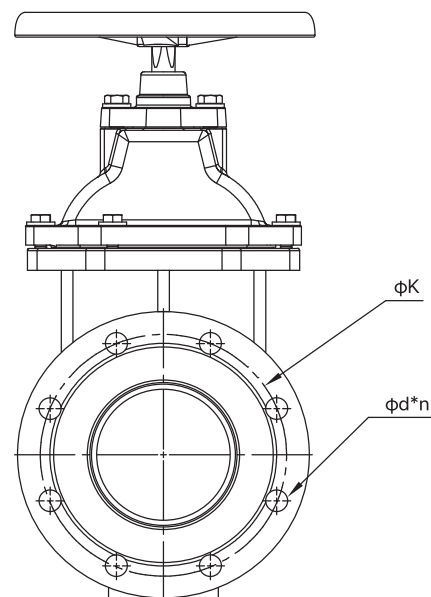
Standards

Design: EN 1171  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 14)  
Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

GVO16



ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری 110 درجه سلسیوس  
فشار کاری 10 / 16 بار

استاندارد

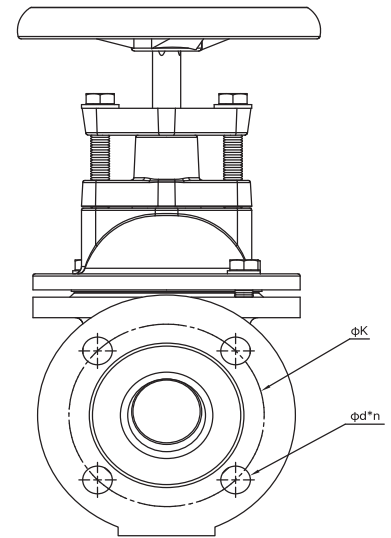
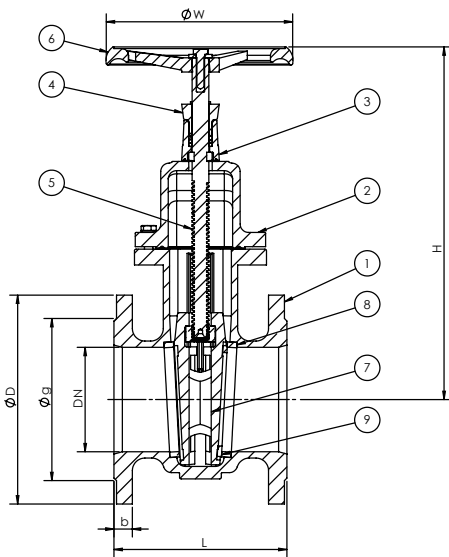
طراحی: EN1171  
وجه تا وجه: EN558 (سری 14)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

منايع آب و فاضلاب، تاسيسات حرارتی-برودتی و تهويه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part	DN (mm)	L	H	W	PN10					PN16					Weight (kg)
								D	K	g	b	d*n	D	K	g	b	d*n	
1	Body	GGG40 / GG25		50	150	250	160	165	125	99	20	19*4	165	125	99	19	19*4	14.5
2	Bonnet	GGG40 / GG25	✓	65	170	258	160	185	145	118	20	19*4	185	145	118	19	19*4	15.5
3	Handwheel	Stamped Steel / GG25	✓	80	180	284	160	200	160	132	22	19*8	200	160	132	19	19*8	18.5
4	Stem	AISI 420	✓	100	190	320	200	220	180	156	24	19*8	220	180	132	19	19*8	24.5
5	Wedge	Copper Alloy / GGG40	✓	125	200	375	250	250	210	184	26	19*8	250	210	156	19	19*8	38.5
6	Wedge Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓	150	210	423	250	285	240	211	26	23*8	285	240	184	19	23*8	47
7	Body Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓	200	230	515	250	340	295	266	26	23*8	340	295	211	20	23*12	73
8	Gland	GGG40	✓	250	250	603	315	395	350	319	28	23*12	405	355	319	22	28*12	112
				300	270	708	315	445	400	370	28	23*12	460	410	370	24.5	28*12	174
				400	310	910	400	565	515	480	32	28*16	580	525	480	26.5	31*16	270

GVG10



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 10 bar

Standards

Design: EN 1171  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 14)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۰ بار

استاندارد

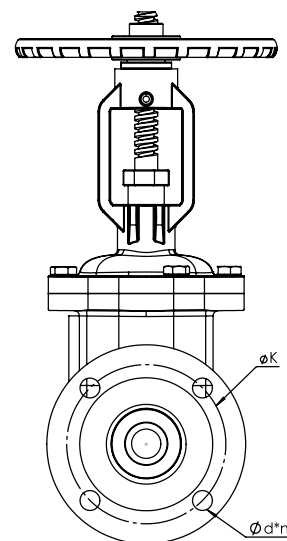
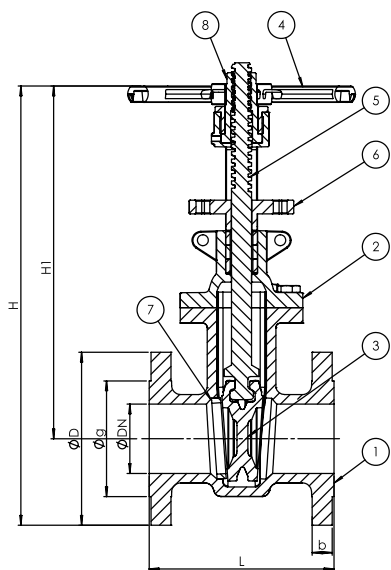
طراحی: EN1171  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۴)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

مصنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part	DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
1	Body	GG25		50	150	285	160	165	125	99	20	19*4	14.5
2	Bonnet	GG25	✓	65	170	293	160	185	145	118	20	19*4	15.5
3	Bottom Gland	GGG40	✓	80	180	330	160	200	160	132	22	19*8	18.5
4	Upper Gland	GGG40	✓	100	190	360	200	220	180	156	24	19*8	24.5
5	Stem	AISI 420	✓	125	200	405	250	250	210	184	26	19*8	38.5
6	Handwheel	Stamped Steel	✓	150	210	455	250	285	240	211	26	23*8	47
7	Wedge	GGG40 /Copper Alloy RG5	✓	200	230	555	250	340	295	266	26	23*8	73
8	Body Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓	250	250	683	315	395	350	319	28	23*12	112
9	Wedge Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓	300	270	678	315	445	400	370	28	23*12	174
				350	290	800	400	505	460	429	30	23*16	220
				400	310	948	400	565	515	480	32	28*16	270

GVM016



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 16 bar

Standards

Design: EN 1171  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 14)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN 1171  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۴)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

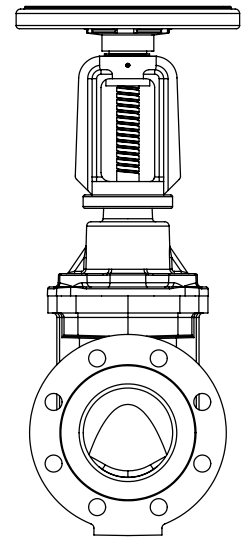
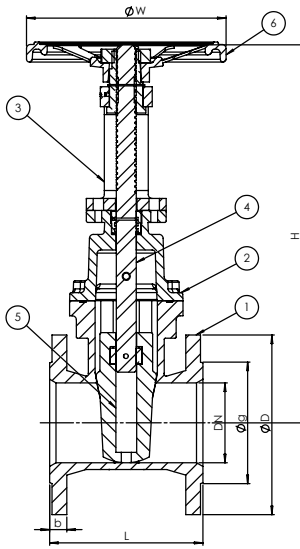
کاربرد

منايع آب و فاضلاب، تاسيسات حرارتی-برودتی و تبويه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Wedge	GGG40	✓
4	Handwheel	GG25	✓
5	Stem	AISI 304	✓
6	Gland	GGG40	✓
7	Seat Ring	AISI 304	✓
8	Stem Nut	Brass (MS58)	✓

Dimension	Size									Weight (kg)
	L	H	H1	D	K	g	b	d*n		
DN (mm)										
40	140	350	275	150	110	84	19	19*4	14	
50	150	355	272.5	165	125	99	20	19*4	15.4	
65	170	435	342.5	185	145	118	20	19*4	20.3	
80	180	445	345	200	160	132	22	19*8	23.6	
100	190	520	410	220	180	156	24	19*8	31.8	
125	200	600	475	250	210	184	26	19*8	42.3	
150	210	690	547.5	285	240	211	26	23*8	57.9	
200	230	820	650	340	295	266	26	23*12	88.5	
250	250	918	720	400	355	319	22	28*12	138.2	

GVS016



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN16bar, 175 psi, 300 psi

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار، ۳۰۰psi ، ۱۷۵psi

Standards

Design: FM1120, FM1130, EN1171, UL262  
Face to Face Dimensions: EN558  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2, ANSI/ASME B16.5  
Test And Inspection: EN12266-1, UL262, FM1120, FM1130

استاندارد  
طراحی: FM1120, FM1130, EN1171, UL262  
وجه تا وجه: EN558  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2, ANSI/ASME B16.5  
تست و بازرسی: EN12266-1, UL262, FM1120, FM1130

Applications

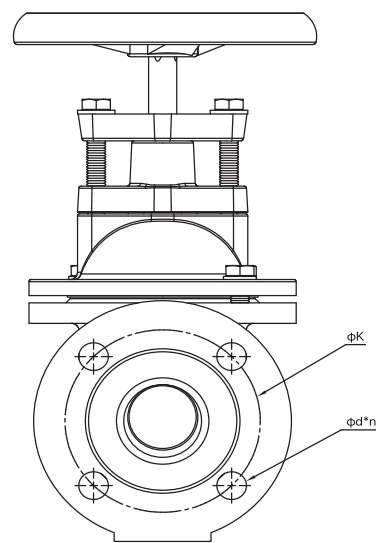
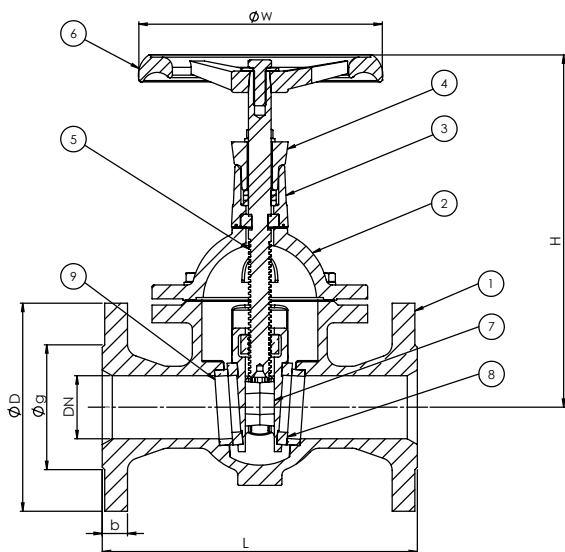
Water, Waste Water, Fire Fighting And Other Similar Usage

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، آتش نشانی و مصارف مشابه صنعتی

NO	Part Name	Material	NPS (in)	DN (mm)	L	H min	H max	W	Weight (kg)	#150					PN16				
										D	K	g	b	d*n	D	K	g	b	d*n
1	Body	GGG40	2"	50	150	300	350	140	14	150	120.7	92	17	19.1*4	165	125	99	19	19*4
2	Bonnet	GGG40	2 1/2"	65	170	340	405	140	18.5	180	139.7	105	19.3	19.1*4	185	145	118	19	19*4
3	Yok	GGG40	3"	80	180	418	498	250	24	190	152.4	127	20.8	19.1*4	200	160	132	19	19*8
4	Stem	AISI 420	4"	100	190	473.5	573.5	250	28	230	190.5	157	20.8	19.1*8	220	180	156	19	19*8
5	Wedge	GGG40 Coated with EPDM / NBR	5"	125	200	605	730	315	39.5	255	215.9	186	20.8	22.3*8	250	210	184	19	19*8
6	Handwheel	Stamped Steel / GGG40	6"	150	210	625	775	315	44	280	241.3	216	22.4	22.3*8	285	240	211	19	23*8
			8"	200	230	785	985	400	75	345	298.5	270	25.6	22.3*8	340	295	266	20	23*12
			10"	250	250	921	1171	500	110	405	362	324	27.2	25.4*12	400	355	319	22	28*12
			12"	300	270	1021	1321	500	145	485	431.8	381	28.8	25.4*12	455	410	370	24.5	28*12

## GVS25



### General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 25 bar

### Standards

Design: EN 1171  
Face To Face Dimensions: EN558(series 15)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

### Applications

Water, Waste Water, Fire Fighting And Other Similar Usage

### ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۲۵ بار

### استاندارد

طراحی: EN 1171  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۵)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

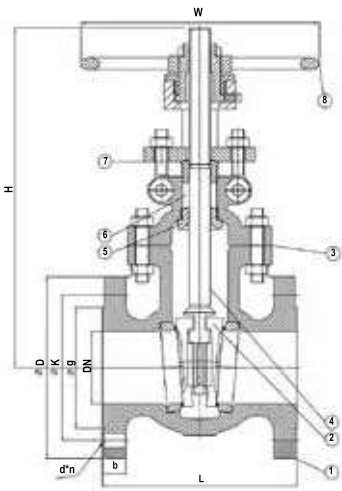
### کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهیه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG50	
2	Bonnet	GGG50	✓
3	Bottom Gland	GGG40	✓
4	Upper Gland	GGG40	✓
5	Stem	AISI 420	✓
6	Handwheel	Stamped Steel / GGG40	✓
7	Wedge	GGG50	✓
8	Wedge Seat Ring	AISI 304	✓
9	Body Seat Ring	AISI 304	✓

DN (mm)	L	H	W	D	k	g	b	d*n	Weight (kg)
50	250	288	200	165	125	99	19	19*4	17.5
65	270	323	250	185	145	118	19	19*8	23
80	280	380	250	200	160	132	19	19*8	30
100	300	435	315	235	190	156	19	23*8	44
125	325	495	315	270	220	184	19	28*8	60
150	350	570	315	300	250	211	20	28*8	80
200	400	670	400	360	310	274	22	28*12	111
250	450	730	500	425	370	330	24.5	31*12	175
300	500	780	500	485	430	389	27.5	31*16	210
350	550	910	500	555	490	448	30	34*16	306
400	600	1050	600	620	550	503	32	37*16	435

## GVM#150



## General Specification

Maximum Working Temperature 350 °c

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۳۵۰ درجه سلسیوس

## Standards

Design: API 600

Face to Face Dimensions: ASME B16.10

Machining And Drilling Of Flanges: ASME B16.5#150

Test And Inspection: API 598

استاندارد

طراحی: API 600

وجه تا وجه: ASME B16.10

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: ASME B16.5#150

تست و بازرسی: API 598

## Applications

Petrochemical, Oil, Refinery, Non-corrosive Fluids And Hydrocarbon

کاربرد

پتروشیمی، نفت، پالایشگاه، سیالات غیرخورنده و

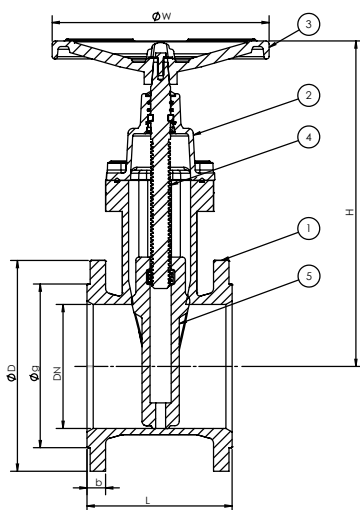
هیدروکربوری

NPS (in)	DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
2"	50	178	290	200	150	120.7	92.1	17.5	19.1*4	18
3"	80	203	355	250	190	152.4	127	22.3	19.1*4	30
4"	100	229	430	300	230	190.5	157.2	22.3	19.1*8	42.5
6"	150	267	570	300	280	241.3	215.9	23.9	22.4*8	75
8"	200	292	710	350	345	298.5	269.9	27	22.4*8	115
10"	250	330	855	400	405	362	324	28.6	25.4*12	195
12"	300	356	995	450	485	431.8	381	30.2	25.4*12	270

NO	Part Name	Material
1	Body	ASTM A216 Gr.WCB
2	Wedge	ASTM A216 Gr.WCB + TRIM F6
3	Bonnet	ASTM A216 Gr.WCB
4	Stem	TRIM F6
5	Back Seat	ASTM A276 Type 420
6	Packing	Graphite
7	Gland	St37
8	Handwheel	Cast Ductile Iron

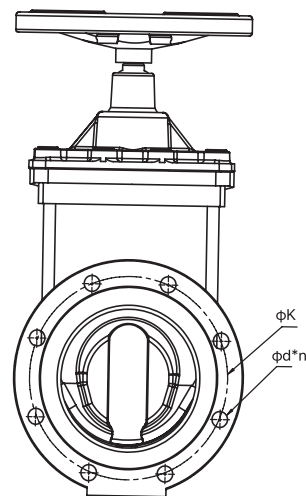
GSS16

GSS10



F4

F5



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °C

PN 10 / 16 bar

Standards

Design : EN1171

Face To Face Dimensions : EN558 (F4,F5)

Machining And Drilling Of Flanges : EN1092-2

Test And Inspection : EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس

فشار کاری ۱۰ / ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN 1171

وجه تا وجه: EN558 (F5 , F4)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

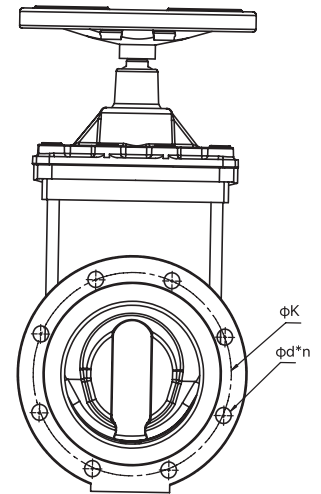
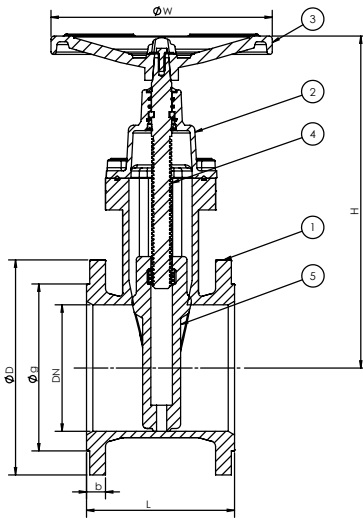
صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تپویه مطبوع

DN (mm)	L		H	W	Weight (kg)	PN10					PN16					
						D	K	g	b	d*n	D	K	g	b	d*n	
50	150	250	237.5	140	14	15	165	125	99	20	19*4	165	125	99	19	19*4
65	170	270	282.5	160	15	16	185	145	118	20	19*4	185	145	118	19	19*4
80	180	280	315	200	19	20	200	160	132	22	19*8	200	160	132	19	19*8
100	190	300	355	200	24	25.5	220	180	156	24	19*8	220	180	156	19	19*8
125	200	325	420	250	32	36.5	250	210	184	26	19*8	250	210	184	19	19*8
150	210	350	467.5	250	42	49	285	240	211	26	23*8	285	240	211	19	23*8
200	230	400	560	315	60	69.5	340	295	266	26	23*8	340	295	266	20	23*12
250	250	450	653	400	86	100	400	350	319	28	23*12	400	355	319	22	28*12
300	270	500	728	500	122	141	455	400	370	28	23*12	455	410	370	24.5	28*12

NO	Part Name	Material
1	Body	GG25 / GGG40
2	Bonnet	GG25 / GGG40
3	Handwheel	Stamped Steel / GGG40
4	Stem	AISI 420
5	Wedge	GGG40 Coated with EPDM / NBR



GSS25



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 25 bar

Standards

Design: EN 1171  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 14)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۲۵ بار

استاندارد

طراحی: EN 1171  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۴)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

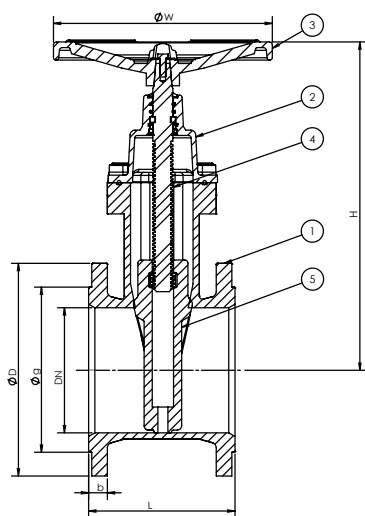
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG50	
2	Bonnet	GGG50	✓
3	Handwheel	Stamped Steel / GGG40	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Wedge	GGG40 Coated with EPDM / NBR	✓
6	Oring	EPDM / NBR	✓

DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	150	237.5	140	165	125	99	19	19*4	10.5
65	170	282.5	160	185	145	118	19	19*8	12.5
80	180	315	200	200	160	132	19	19*8	20
100	190	355	200	235	190	156	19	23*8	23
125	200	420	250	270	220	184	19	28*8	37.5
150	210	467.5	250	300	250	211	20	28*8	43
200	230	560	315	360	310	274	22	28*12	66.5
250	250	653	400	425	370	330	24.5	31*12	106
300	270	728	500	485	430	389	27.5	31*16	138

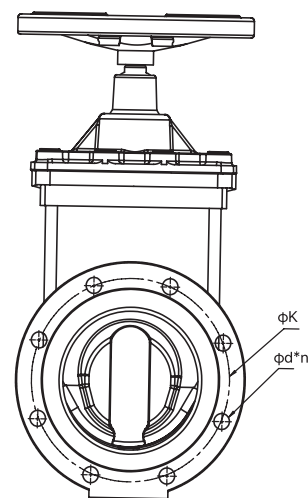
GSS #150



F5



F4



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری 110 درجه سلسیوس

Standards

Design: EN 1171

Face To Face Dimensions: EN558 (F4, F5)

Machining And Drilling Of Flanges: ANSI/ASME B16.42 #150

Test And Inspection: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN1171

وجه تا وجه: EN558 (F4, F5)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: ANSI/ASME B16.42 #150

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

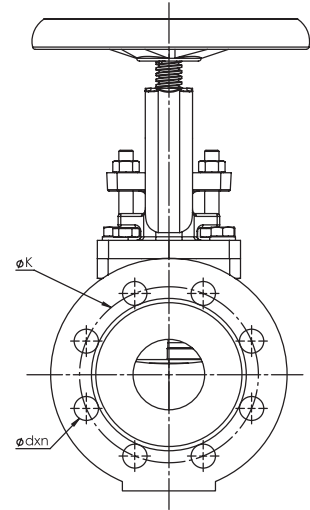
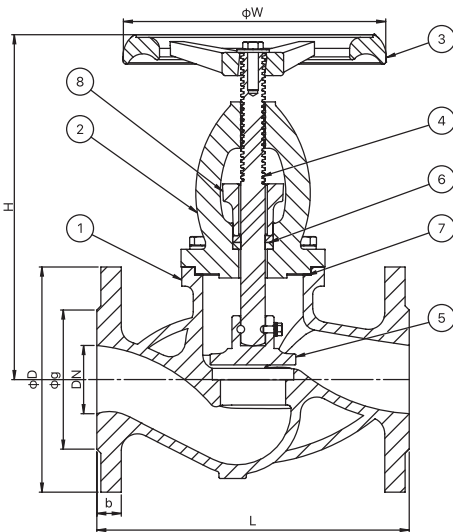
کاربرد

منابع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG50	
2	Bonnet	GGG50	✓
3	Handwheel	Stamped Steel / GGG40	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Wedge	GGG40 Coated with EPDM / NBR	✓
6	Oring	EPDM / NBR	✓

DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	150	237.5	140	165	125	99	19	19*4	10.5
65	170	282.5	160	185	145	118	19	19*8	12.5
80	180	315	200	200	160	132	19	19*8	20
100	190	355	200	235	190	156	19	23*8	23
125	200	420	250	270	220	184	19	28*8	37.5
150	210	467.5	250	300	250	211	20	28*8	43
200	230	560	315	360	310	274	22	28*12	66.5
250	250	653	400	425	370	330	24.5	31*12	106
300	270	728	500	485	430	389	27.5	31*16	138

GLB16



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 16 bar

Standards

Design: EN13789  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 1)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

DN	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
15	130	207	90	95	65	46	14	14*4	4
20	150	244	90	105	75	56	16	16*4	4.8
25	160	250	110	115	85	65	16	16*4	6
32	180	245	140	140	100	76	18	19*4	8.5
40	200	273	140	150	110	84	19	19*4	10
50	230	305	160	165	125	99	19	19*4	14.5
65	290	340	200	185	145	118	19	19*4	23
80	310	380	200	200	160	132	19	19*8	28
100	350	455	250	220	180	156	19	19*8	42
125	400	485	250	250	210	184	19	19*8	56
150	480	475	315	285	240	211	19	23*8	74
200	600	580	315	340	295	266	20	23*12	115
250*	730	703	400	405	355	319	22	28*12	165

\*This Size Is Angle Type

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

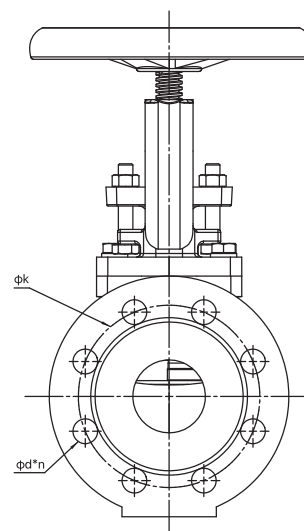
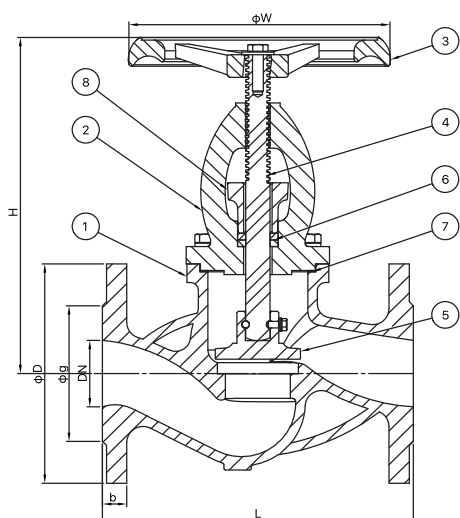
طراحی: EN13789  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Hand Wheel	Stamped Steel / GG25	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Disk	AISI 304	✓
6	Packing	Graphite	✓
7	Gasket	Aramid Fiber	✓
8	Packing Gland	GGG40	✓

## GLS16



### General Specification

Maximum Working Temperature 200 °c

PN 16 bar

### Standards

Design: EN13789

Face To Face Dimensions: EN558 (series 1)

Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2

Test And Inspection: EN12266-1

### Applications

Steam, Hot Water, Super Heated Water, Waste water and HVAC

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Hand Wheel	Stamped Steel / GG25	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Disk	AISI 304	✓
6	Packing	Graphite	✓
7	Gasket	Aramid Fiber	✓
8	Packing Gland	GGG40	✓

ویژگی های محصول

ماکزیم دمای کاری ۲۰۰ درجه سلسیوس

فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN13789

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

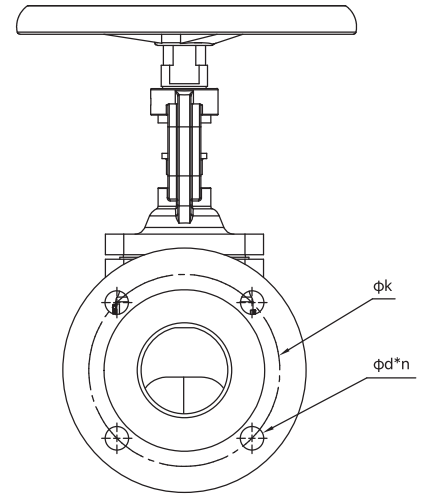
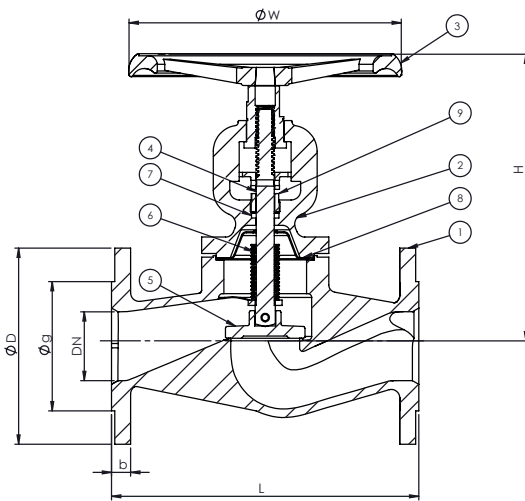
کاربرد

بخار، آب داغ، آب داغ فوق اشباع، تاسیسات حرارتی - برودتی و تهویه مطبوع

DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
15	130	207	90	95	65	46	14	14*4	4
20	150	244	90	105	75	56	16	16*4	4.8
25	160	250	110	115	85	65	16	16*4	6
32	180	245	140	140	100	76	18	19*4	8.5
40	200	273	140	150	110	84	19	19*4	10
50	230	305	160	165	125	99	19	19*4	14.5
65	290	340	200	185	145	118	19	19*4	23
80	310	380	200	200	160	132	19	19*8	28
100	350	455	250	220	180	156	19	19*8	42
125	400	485	250	250	210	184	19	19*8	56
150	480	475	315	285	240	211	19	23*8	74
200	600	580	315	340	295	266	20	23*12	115
250*	730	703	400	405	355	319	22	28*12	165

\*This Size Is Angle Type

## GBL16



## General Specification

Maximum Working Temperature 300 °c

Pn 16 Bar

## Standards

Design: EN13789

Face To Face Dimensions: EN558 (Series 1)

Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-1

Test And Inspection: EN12266-1

## Applications

Steam, Hot Water, Super Heated Water, Hot Oil And Hvac

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۳۰۰ درجه سلسیوس

فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN13789

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنجها: EN1092-1

تست و بازرسی: EN12266-1

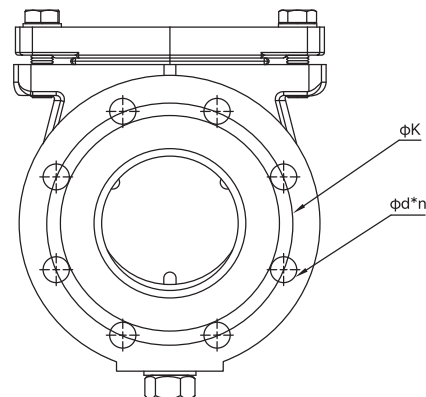
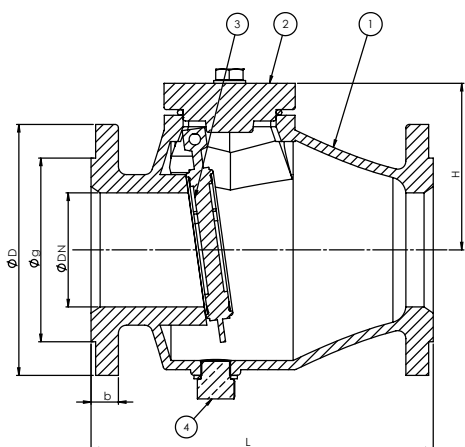
کاربرد

بخار، آب داغ، آب داغ فوق اشباع، تاسیسات حرارتی - برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	ASTM A 216(WCB)	
2	Bonnet	ASTM A 216(WCB)	
3	Hand Wheel	Stamped Steel / GGG40	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Disk	AISI 304	✓
6	Bellow	AISI 304-316-321	✓
7	Packing	Graphite	✓
8	Cone Gasket	AISI 316	✓
9	Packing Gland	Brass	

DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	230	250	160	165	125	102	18	18*4	9.1
65	290	276	160	185	145	122	18	18*4	12
80	310	265	200	200	160	138	20	18*8	16.75
100	350	370	250	220	180	158	20	18*8	24.3
125	400	380	300	250	210	188	22	18*8	40
150	480	410	315	285	240	212	22	22*8	65
200	600	520	315	340	295	268	24	22*12	120

## CKR16



### General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 16 bar

### Standards

Design: EN12334  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 48)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

### Applications

Water, Waste Water And HVAC

### ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

### استاندارد

طراحی: EN12334  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۴۸)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

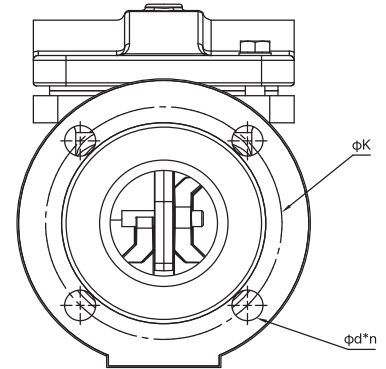
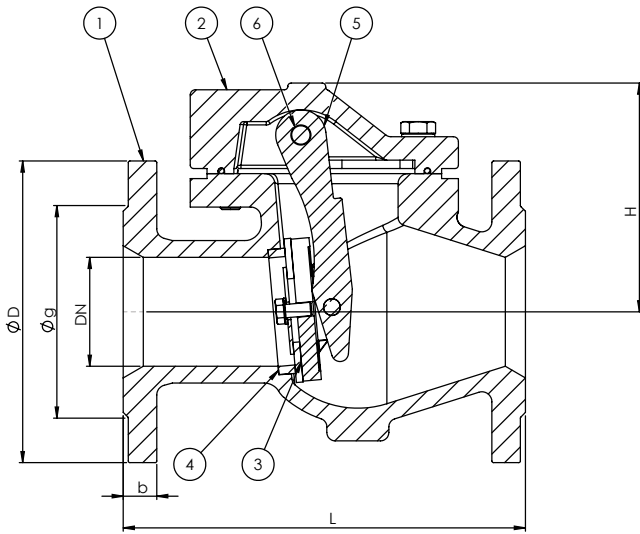
### کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	GG25	
2	Bonnet	GG25	✓
3	Disk	GGG40	✓
4	Plug	Copper Alloy	✓

DN (mm)	L	H	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	200	100	165	125	99	20	19*4	14
65	240	111	185	145	118	20	19*4	17
80	260	125	200	160	132	22	19*8	21
100	300	140	220	180	156	24	19*8	29
125	350	170	250	210	184	26	19*8	42
150	400	205	285	240	211	26	23*8	60
200	500	240	340	295	266	30	23*12	91

CKM16



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 16 bar

Standards

Design: EN12334  
FaceTo Face Dimensions: EN558 (series 48)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN12334  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۴۸)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

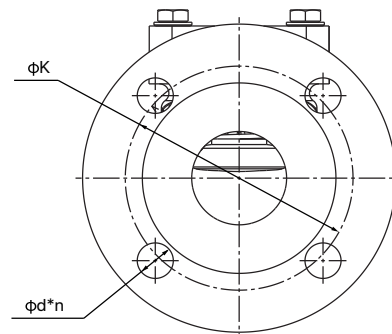
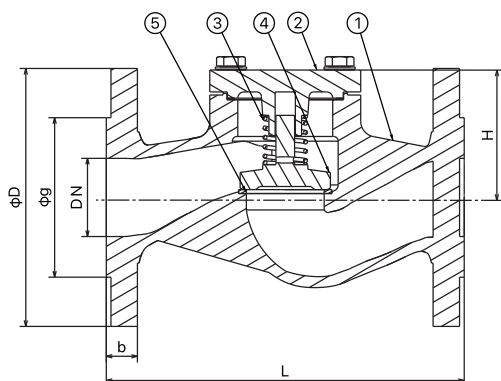
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	GGG40 / GG25	
2	Bonnet	GGG40 / GG25	✓
3	Disk	GGG 40	✓
4	Seat	AISI 304	✓
5	Hinge	GGG40	✓
6	Hinge Pin	AISI 420	✓

DN (mm)	L	H	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	200	135	165	125	99	20	19*4	12.5
65	240	144	185	145	118	20	19*4	20
80	260	150	200	160	132	22	19*8	22.5
100	300	175	220	180	156	24	19*8	30
125	350	215	250	210	184	26	19*8	44
150	400	238	285	240	211	26	23*8	57.5
200	500	285	340	295	266	30	23*12	90
250	600	317	405	355	319	22	28*12	120
300	700	320	460	410	370	24.5	28*12	155
350	800	520	520	470	420	26.5	28*16	238

## LCS16



## General Specification

Maximum Working Temperature 200 °c  
PN 16 bar

## Standards

Design: EN12334, BS5160  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 1)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

## Applications

Steam, Hot Water, Super Heated Water, Waste Water and HVAC

## ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۲۰۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

## استاندارد

طراحی: EN12334, BS5160  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

## کاربرد

بخار، آب داغ، آب داغ فوق اشباع، منابع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Spring	AISI 316	✓
4	Disk	AISI 304	✓
5	Seat	AISI 304	✓

DN (mm)	L	H	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
15	130	115	95	65	46	14	14*4	2.9
20	150	125	105	75	56	16	14*4	3.5
25	160	130	115	85	65	16	14*4	4.6
32	180	155	140	100	76	18	19*4	6.5
40	200	165	150	110	84	19	19*4	7.6
50	230	185	165	125	99	19	19*4	11
65	290	215	185	145	118	19	19*4	18.3
80	310	235	200	160	132	19	19*8	25
100	350	265	220	180	156	19	19*8	33
125	400	305	250	210	184	19	19*8	47
150	480	345	285	240	211	19	23*8	63.5
200	600	420	340	295	266	20	23*12	112.1



LCC16



### General Specification

Maximum Working Temperature 300 °C  
PN 16 bar

### Standards

Design: BS5160 ,EN12334  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 1)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-1  
Test And Inspection: EN12266-1

### Applications

Steam, Hot Water, Super Heated Water, Waste water and HVAC

### ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۳۰۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

### استاندارد

طراحی: BS5160 ,EN12334  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-1  
تست و بازرسی: EN12266-1

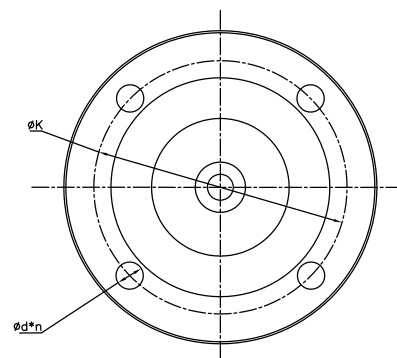
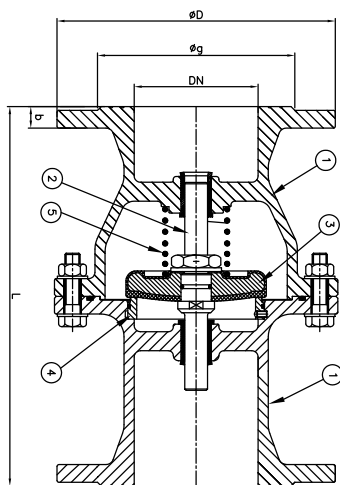
### کاربرد

بخار، آب داغ، آب داغ فوق اشباع، صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	ASTMA216 (WCB)	
2	Bonnet	ASTMA216 (WCB)	✓
3	Spring	AISI 316	✓
4	Disk	AISI 316	✓
5	Seat	Overlay by ER 316	✓

DN (mm)	L	H	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	230	185	165	125	102	18	18*4	11
65	290	215	185	145	122	18	18*4	18.3
80	310	235	200	160	138	20	18*8	25
100	350	265	220	180	158	20	18*8	33
125	400	305	250	210	188	22	18*8	47
150	480	345	285	240	212	22	22*8	63.5
200	600	420	340	295	268	24	22*12	112.1

## SCV16



## General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 16 bar

## Standards

Design: EN12334  
Face To Face Dimensions: EN558 (series 48)  
Machining And Drilling Of Flanges: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

## Applications

Water, Waste Water And HVAC

## ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

## استاندارد

طراحی: EN12334  
وجه تا وجه: EN558 (سری ۴۸)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

## کاربرد

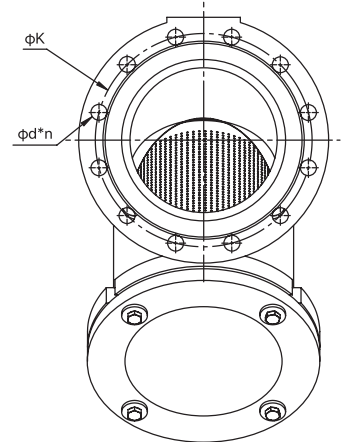
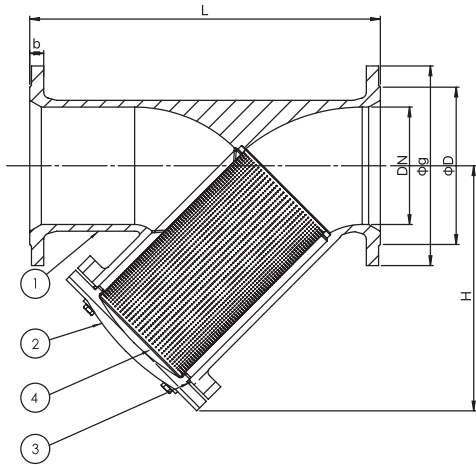
صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Disk Guide	AISI 304	✓
3	Disk	GGG40 Coated with EPDM / NBR	✓
4	Seat	AISI 304	✓
5	Spring	AISI 304	✓

DN (mm)	L	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	200	165	125	99	19	19*4	9
65	240	185	145	118	19	19*4	13
80	260	200	160	132	19	19*8	16
100	300	220	180	156	19	19*8	20
125	350	250	210	184	19	19*8	32
150	400	285	240	211	19	23*8	41.5
200	500	340	295	266	20	23*12	73
250	600	400	355	319	22	28*8	126
300	700	455	410	370	24.5	28*12	174

STR16

STR25



General Specification

Maximum Working Temperature 110 °c  
PN 16 / 25 bar

Standards

Face To Face Dimension: EN558 (series 1)  
Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

Applications

Water, Waste Water And HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶/۲۵ بار

استاندارد

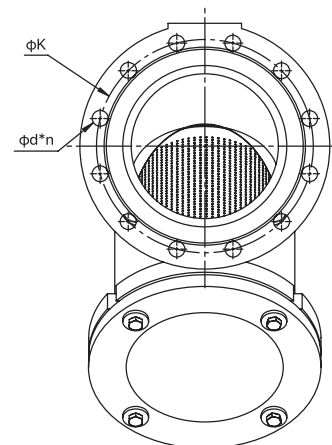
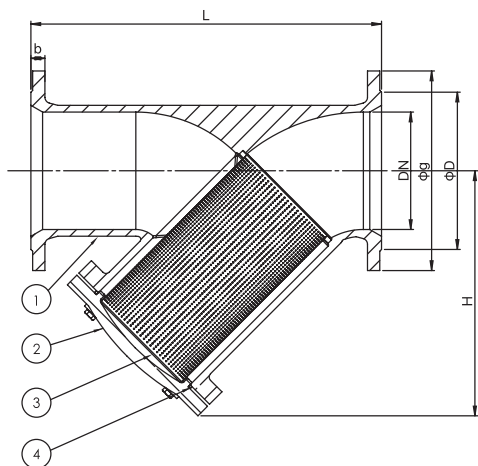
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

منابع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part	DN (mm)	L	H	PN16					Weight (kg)	PN25					Weight (kg)
							D	K	g	b	d*n		D	K	g	b	d*n	
1	Body	GG25 / GGG50		50	230	145	165	125	99	20	19*4	12	165	125	99	19	19*4	10
2	Cover	GG25 / GGG50	✓	65	290	163	185	145	118	20	19*4	16	185	145	118	19	19*8	13
3	Screen	AISI 304	✓	80	310	185	200	160	132	22	19*8	20.5	200	160	132	19	19*8	17
4	Oring	EPDM	✓	100	350	225	220	180	156	24	19*8	29.5	235	190	156	19	23*8	25
				125	400	290	250	210	184	26	19*8	41	270	220	184	19	28*8	32
				150	480	332	285	240	211	26	23*8	53	300	250	211	20	28*8	43
				200	600	400	340	295	266	20	23*12	83	360	310	274	22	28*12	73
				250	730	440	400	355	319	22	28*12	120	425	370	330	24.5	31*12	120
				300	850	585	455	410	370	24.5	28*12	204	485	430	389	27.5	31*16	204
				350	980	665	520	470	429	26.5	28*16	290	555	490	448	30	34*16	295

## STS16



## General Specification

Maximum Working Temperature 200 °c  
PN 16 bar

## Standards

Face To Face Dimension: EN558-1 (series 1)  
Machining And Drilling Of Flange: EN1092-2  
Test And Inspection: EN12266-1

## Applications

Steam, Hot Water, Super Heated Water, Waste water and HVAC

## ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۲۰۰ درجه سلسیوس  
فشار کاری ۱۶ بار

## استاندارد

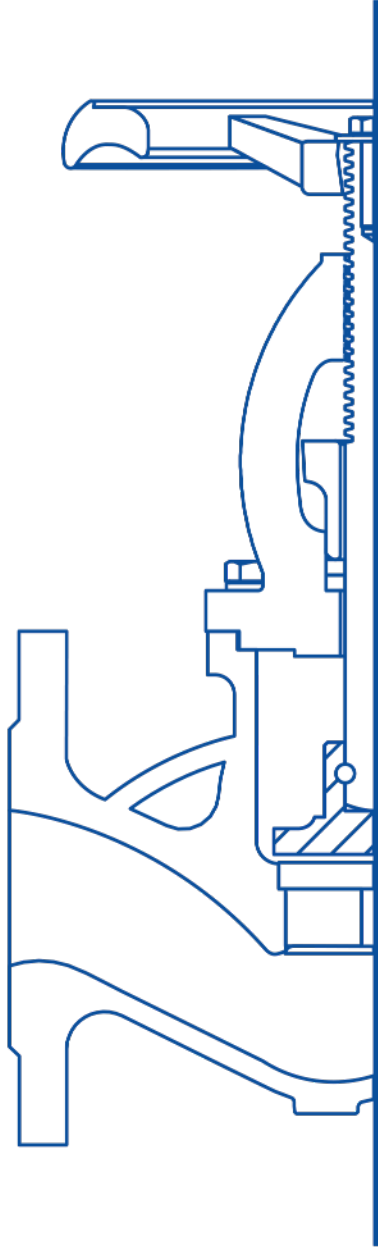
وجه تا وجه: EN558-1 (سری ۱)  
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2  
تست و بازرسی: EN12266-1

## کاربرد

بخار، آب داغ، آب داغ فوق اشباع، تاسیسات حرارتی - برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Screen	AISI 304	✓
4	Oring	Silicon	✓

DN (mm)	L	H	PN16					Weight (kg)
			D	K	g	b	d*n	
50	230	145	165	125	99	20	19*4	12
65	290	163	185	145	118	20	19*4	16
80	310	185	200	160	132	22	19*8	20.5
100	350	225	220	180	156	24	19*8	29.5
125	400	290	250	210	184	26	19*8	41
150	480	332	285	240	211	26	23*8	53
200	600	400	340	295	266	20	23*12	83
250	730	440	400	355	319	22	28*12	120
300	850	585	455	410	370	24.5	28*12	204
350	980	665	520	470	429	26.5	28*16	290



دفتر مرکزی : میدان آرژانتین، خیابان زاگرس، پلاک ۱۳  
تلفن : ۸۹۶۳۰ (۰۲۱) فکس : ۸۹۶۳۰ (۰۲۱) داخلی ۵۰۰  
کارخانه : شهر صنعتی هشتگرد، فاز ۲، خیابان ۱۳، شماره ۱۸۶  
Headquarters: No.13, Zagros St., Argentina Sq., Tehran, Iran  
Tel: (021) 89 630 Fax: (021) 89 630 ext.500

Factory: No. 186, 13th Street, Second Phase, Hashtgerd Industrial Town, Iran

[www.farabvalve.com](http://www.farabvalve.com)  
[info@farabvalve.com](mailto:info@farabvalve.com)



2195



**FARAB**  
شرکت فآراب